

COLD FORMING STEELS

Cold forming steels are iron alloys designed for high-precision processing at low temperatures.

Their strength and ductility make them ideal for producing complex industrial components, ensuring long-lasting quality and durability.

Grade	Werk-stoff Nr.	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Al
C4C	1.0303	Min	0,02	-	0,25	-	-	-	-	-	-	0,02
		Max	0,06	0,10	0,40	0,020	0,025	-	-	-	-	0,06
C10C	1.0214	Min	0,08	-	0,30	-	-	-	-	-	-	0,02
		Max	0,12	0,10	0,50	0,025	0,025	-	-	-	-	0,06
C15E2C	1.1132	Min	0,13	-	0,60	-	-	-	-	-	-	0,02
		Max	0,17	0,10	0,90	0,025	0,025	-	-	-	-	0,06
C17E2C	1.1147	Min	0,15	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-
		Max	0,19	0,30	0,50	0,025	0,025	-	-	-	-	-
C20C	1.0411	Min	0,18	-	0,70	-	-	-	-	-	-	0,02
		Max	0,22	0,10	0,90	0,025	0,025	-	-	-	-	0,06
17MnB5	-	Min	0,15	-	0,70	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,20	0,30	0,90	0,025	0,025	0,10	-	-	0,005	0,10
18B2	1.5503	Min	0,16	-	0,60	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,20	0,30	0,80	0,025	0,025	-	-	-	0,005	-
20MnB4	1.5525	Min	0,18	-	0,90	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,23	0,30	1,20	0,025	0,025	0,30	-	-	0,005	-
23MnB4	1,5535	Min	0,20	-	0,90	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,25	0,30	1,20	0,003	0,025	0,30	-	-	0,005	-
C26B	-	Min	0,24	-	0,80	-	-	0,10	-	-	0,001	0,02
		Max	0,27	0,25	0,95	0,030	0,020	0,20	-	-	0,005	0,05
30MnB4	1.5526	Min	0,27	-	0,80	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,32	0,30	1,10	0,025	0,025	0,30	-	-	0,005	-
32CrB4	1.7076	Min	0,30	-	0,60	-	-	0,90	-	-	0,001	-
		Max	0,34	0,30	0,90	0,003	0,025	1,20	-	-	0,005	-



Grade	Werk-stoff Nr.	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B	Al
35B2	1.5511	Min	0,32	-	0,50	-	-	-	-	-	0,001	0,02
		Max	0,39	0,40	0,80	0,030	0,035	-	-	-	0,005	-
38B2	1.5515	Min	0,35	-	0,15	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,40	0,30	0,90	0,025	0,025	0,30	-	-	0,005	-
37MnB5	1.5538	Min	0,35	-	1,15	-	-	-	-	-	0,001	-
		Max	0,40	0,30	1,45	0,025	0,025	0,30	-	-	0,005	-
16MnCr5	1.7131	Min	0,14	-	1,00	-	-	0,80	-	-	-	-
		Max	0,19	0,30	1,30	0,025	0,025	1,10	-	-	-	-
21CrMoV5.7	1.7709	Min	0,17	-	0,40	-	-	1,20	0,55	-	-	0,02
		Max	0,25	0,40	0,80	0,025	0,030	1,50	0,80	0,60	-	-
30MoB1	1.5408	Min	0,28	-	0,80	-	-	-	0,08	-	0,001	-
		Max	0,32	0,30	1,00	0,003	0,025	0,30	0,12	-	0,005	-
34Cr4	1.7033	Min	0,30	-	0,60	-	-	0,90	-	-	-	-
		Max	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	-	-	-	-
34CrMo4	1.7220	Min	0,30	-	0,60	-	-	0,90	0,15	-	-	-
		Max	0,37	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	-	-	-
39NiCrMo3	1.6510	Min	0,35	-	0,50	-	-	0,60	0,15	0,70	-	-
		Max	0,43	0,40	0,80	0,025	0,035	1,00	0,25	1,00	-	-
40CrMoV4.6	1.7711	Min	0,36	-	0,45	-	-	0,90	0,50	-	-	0,02
		Max	0,44	0,40	0,85	0,025	0,030	1,20	0,65	-	-	-
41Cr4	1.7035	Min	0,38	-	0,60	-	-	0,90	-	-	-	0,02
		Max	0,45	0,30	0,90	0,025	0,025	1,20	-	-	-	0,06
42CrMo4	1.7225	Min	0,38	0,00	0,60	-	-	0,90	0,15	-	-	-
		Max	0,45	0,40	0,90	0,035	0,035	1,20	0,30	-	-	-