

FREE-CUTTING STEELS

Free-cutting steels are alloys specifically developed for high-speed processing on automatic machines. Featuring excellent machinability and smooth surface finishes, they are perfect for precision mechanical components.

Grade	Werk-stoff Nr.	%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Pb	Ni	Al
11SMn30	1.0715	Min	-	-	0,90	-	0,270	-	-	-	-	-
		Max	0,14	0,05	1,30	0,100	0,330	-	-	-	-	-
11SMn37	1.0736	Min	-	-	1,00	-	0,340	-	-	-	-	-
		Max	0,14	0,05	1,50	0,100	0,400	-	-	-	-	-
11SMnPb30	1.0718	Min	-	-	1,00	-	0,270	-	-	0,20	-	-
		Max	0,14	0,05	1,30	0,100	0,330	-	-	0,35	-	-
11SMnPb37	1.0737	Min	-	-	1,00	-	0,340	-	-	0,20	-	-
		Max	0,14	0,05	1,50	0,100	0,400	-	-	0,35	-	-
C10Pb	1.0302	Min	0,07	-	0,30	-	-	-	-	0,15	-	-
		Max	0,13	0,40	0,60	0,045	0,045	-	-	0,35	-	-
C45R	1.1201	Min	0,42	0,15	0,60	-	0,020	-	-	0,20	-	-
		Max	0,48	0,40	0,80	0,030	0,040	0,40	0,10	0,35	0,40	-

